

**PROPUESTAS CANDIDATO A LA PRESIDENCIA DE LA
JUNTA DE COMUNIDADES DE CASTILLA-LA
MANCHA**

EMILIANO GARCÍA-PAGE SÁNCHEZ

SESIÓN DE INVESTIDURA

Cortes de Castilla-La Mancha, 5 de Julio de 2023



PROPUESTAS DEL CANDIDATO A LA PRESIDENCIA DE CASTILLA-LA MANCHA

1. **Reforma del Estatuto de Autonomía**, adecuándolo a los nuevos tiempos, blindando derechos como la sanidad, la educación y los servicios sociales, garantizándonos la financiación precisa para prestar adecuadamente los servicios públicos. Y la **reforma del régimen electoral** para alcanzar mayor proporcionalidad en la representación ciudadana.
2. **Ley de cumplimiento de régimen de incompatibilidades.**
3. **Ley de agilización administrativa** para podar la burocracia.
4. Mi primera reunión con agentes sociales para retomar el diálogo social y determinar una Agenda pactada, un **compromiso a favor del empleo y la atracción de empresas.**
5. Quiero volver a comprometer **otros 100.000 puestos de trabajo.**
6. Continuidad de los **Planes de Empleo**, en colaboración con Ayuntamientos y Diputaciones provinciales. Nueva convocatoria en octubre.
7. **Plan Investigo.** 100 contratos de investigadores.
8. **Dedicaremos 1.000 millones de euros a I+D** hasta 2027
9. Vamos a crear **centros de emprendimiento**, uno en Toledo.
10. **Ley de brecha salarial cero entre hombres y mujeres.**



11. **Habilitar más centros para habilitar competencias y certificación profesional.**
12. **Tarifa plana plus para autónomos.**
13. **Nueva Ley de Industria.**
14. **Nueva línea de ayudas para el crecimiento de pymes industriales. 6M€**
15. **Bono crecimiento pyme con 9 M€**
16. **Cinco oficinas de asesoramiento empresarial**
17. **Gran Ciudad del Cine** en el Fuerte San Francisco, Guadalajara.
18. **Promoción especial de los parques arqueológicos.**
19. **Reclamar la rectificación de las normas de explotación del trasvase Tajo-Segura** conforme al Plan Hidrológico del Tajo.
20. **Más de 600 millones de euros hasta 2032 destinados a depuración.**
21. **Incremento del 32% de las ayudas a los jóvenes para el relevo generacional en el campo.**
22. **Acuerdos con las organizaciones agrarias** para incluir en la Política Agraria Común las revisiones pertinentes.
23. **Anticipo del pago de la PAC el 16 de octubre**, el primer día legalmente posible.
24. **Renovar el compromiso de política fiscal pactada.**
25. **Solicitar a la Administración General del Estado la inclusión de deducciones en el IRPF para zonas despobladas.**
26. **Iniciativa legislativa para promover la convergencia fiscal** entre comunidades autónomas.



27. Reclamar **nuevo sistema de financiación autonómica** que garantice la prestación de los servicios públicos.
28. Dedicaremos el **70% del presupuesto a gasto social**.
29. En los próximos cuatro años **12.000 plazas de Oferta Pública de Empleo** (5.000 en sanidad y 3.000 en educación)
30. Sistema de **microcréditos para jóvenes sin recursos que opositen**.
31. Creación de la **Agencia de transformación digital**.
32. **Ley de garantía de tiempos máximos de espera** en el primer semestre de 2024.
33. Renovar e impulsar la **digitalización** en el ámbito de la Atención Primaria
34. **Renovación tecnológica** en oftalmología y de salud bucodental.
35. Abordar la **vacunación frente a la bronquiolitis** a niños de 0 a 6 meses.
36. Vamos a llegar con la **prueba del talón** a 40 pruebas diagnósticas.
37. Solicitar **consenso nacional en el gasto farmacéutico**.
38. Instalar **150 botiquines** en zonas rurales despobladas, **104 nuevas farmacias** y **servicio a domicilio de medicamentos** en zonas de difícil acceso.
39. Abordar la **primera Ley de universidades**



40. Solicitar la **convocatoria de la Comisión Bilateral de Universidades** para alcanzar un acuerdo en materia de financiación. En caso de no lograrse, plantearíamos un recurso de inconstitucionalidad por insuficiencia financiera.
41. Ligado al anterior, **gratuidad de la matrícula en el primer curso de Grado** a los jóvenes castellano-manchegos que cursen estudios en la Universidad regional.
42. Impulsar la **primera Ley de Formación Profesional**.
43. Nueva **Ley del Deporte**.
44. Elaborar la **Estrategia de Educación Inclusiva**.
45. **Estrategia para el bienestar emocional en las aulas**.
46. **Banco de libros**.
47. **Plan de climatización de colegios**.
48. **Estrategia de renovación museográfica**.
49. Ayudas por valor de 47 millones de euros en **rehabilitación de viviendas**. 11.500 beneficiarios.
50. **Plan 10.000 viviendas**.
51. **Aval del 20% de las hipotecas de jóvenes** en su acceso a la primera vivienda.
52. **Reforma de la LOTAU**.



53. IV Plan de Carreteras

54. Plataforma digital del transporte público interurbano de viajeros.

55. Abordar los remotes de Cuenca y Pasarela urbana Ciudad Real-Miguelturra.

56. Extender el transporte a la demanda.

57. Seguir colaborando en la mejora del transporte con la Comunidad de Madrid.

58. Equiparar el estatus de las parejas de hecho a las familias numerosas.

59. Ley de cooperación internacional

60. Recuperación del programa de jóvenes cooperantes.

61. Nuevo decreto para la ayuda a domicilio

62. Primer decreto de acogimiento familiar

63. Nuevo Plan de Infancia y Adolescencia 2023-2026

64. Promover 50 centros de mayores más.

65. Fomentar el turismo social, incorporando destinos europeos.

66. Estrategia regional para evitar la soledad de mayores no deseada.

67. Mil plazas más residenciales de mayores.



68. **Modernización de teleasistencia contando con la Inteligencia Artificial.**
Nuevo contrato con 5.000 usuarios más al año, 20.000 en total, en colaboración con ayuntamientos.
69. **Nueva Ley de accesibilidad**
70. Crecer en **Atención Temprana**, 10 nuevos centros, el primero en el Hospital Universitario de Toledo.
71. Incrementar en **500 plazas la atención a la discapacidad.**
72. Nuevos **recursos en salud mental**, como el centro que pronto se inaugurará en Toledo.
73. Superar las **100.000 prestaciones en dependencia.**
74. Reclamar al Estado que cumpla con **la deuda de la dependencia** y solicitar que se plantee la financiación de la dependencia en una **Conferencia de Presidentes** Autonómicos.
75. Crear la **Agencia de la Energía y El Clima**
76. **Ley de Garantía de suministro eléctrico.**
77. Programa **Techos Solares** en edificios públicos. 200.000 m² en cubiertas de edificios de la Junta.
78. Toda la región con **fibra óptica.**



79. Mejorar las telecomunicaciones en la red de carreteras, impulsando **corredores de conectividad**.
80. **Escuela regional de la Caza**, en colaboración con la Diputación de Ciudad Real.
81. Acuerdo entre comunidades y con la Administración del Estado para **unificar las Licencias de caza y pesca**.
82. Mantener el rango de la **Consejería de Igualdad**
83. Destinar **30 millones de euros a la red de centros de la mujer**
84. **Mejora de las ayudas a la orfandad** para víctimas de violencia machista, a través del incremento de las cuantías económicas y de la edad límite para su percepción. Alcanzarán 7.200 euros al año ampliando la edad hasta los 21 años.
85. Construcción de **5 centros de atención a víctimas de violencia sexual**.
86. Mano tendida a las principales ciudades (capitales, Talavera y Puertollano) para promover **acuerdos y facilitar el establecimiento de empresas**.